

迷你型电动叉车

先进性

- EPS电子助力转向技术率先在叉车上的成功运用：大大体现了环保和人性化的设计理念；
- 后轮驱动、变轴距技术的设计应用，大大减小了转弯半径，使整车操纵灵活，能在窄小的场地作业；
- 再生制动：叉车在停车、换向、下坡是驱动电机变为发电机，蓄电池反充电，节能高效。

舒适性

- 可翻转操纵台的设计：更加符合人体工程学，离操作者身体更近，使驾驶者可以实现单手操作，而另一只手可以控制其他的操纵，这样操作者在长时间的驾驶下也不容易感到疲劳；而且翻起的操纵台为驾驶者腾出了较大的空间，使操作者可以轻松地落座或离座；大大提高了操作人员的舒适度和工作环境。
- 宽视野的门架设计，优化了门架结构，使操作者的视野更加开阔，作业效率及安全性得以提高；
- 操纵杆分布于操纵者右手边，充分考虑人机工程学原理，提高舒适性，降低操作者的劳动强度。

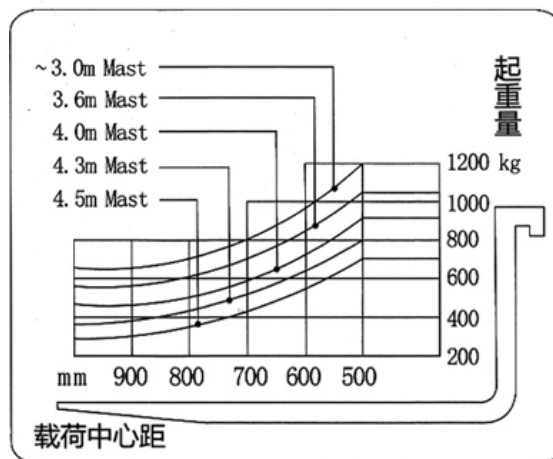
可维修性

- 全开的机盖，使蓄电池、电控、驱动轮的保养和维修十分方便。
- 性能可靠的交流行走电机，无碳刷、免维修。
- 整车结构简洁、紧凑。特别右侧门的设计，而且蓄电池下布置有滚轮，用户只需要用手一拉蓄电池，就可以对整车进行一次全面的维修保养。



载荷曲线图

1.2T 载荷曲线



货 号	BT00887	BT00888
驱动方式	电动	
操作方式	座驾式	
额定荷载能力(Q)	kg 800	1200
荷载中心距(C)	mm 500	500
前悬距(x)	mm 250	260
轴距(y)	mm 812/897	952/1037
含蓄电池 (参见6.5)时自重	kg 1850	2200
满载时桥负载,前/后	kg 2235/415	2720/580
空载时桥负载,前/后	kg 800/1050	910/1290
轮胎:实心橡胶,超弹性体,气胎,聚氨酯胎(前/后)	实心橡胶/聚氨酯胎	
前轮规格	13×4 1/2×8	
后轮规格	φ 254×82	φ 310×125
车轮数量,前轮/后轮(×=驱动轮)	2/1×	
前轮轮距(b10)	mm 731	
后轮轮距(b11)	mm 0	
门架/货叉架倾仰角,前倾/后倾(α/β)	3° /5.3°	
门架缩回高度(h1)	mm 2000	
自由提升高度(h2)	mm 0	
提升高度(h3)	mm 3000	
门架展开高度(h4)	mm 3875	
护顶架高度(h6)	mm 2000	2090
座位高度(h7)	mm 945	1030
牵引销高度(h10)	mm 760	860
总长(l1)	mm 2290	2410
车体长度(不含货叉)(l2)	mm 1290	1460
总宽(b1)	mm 845	850
货叉尺寸(s/e/l)	mm 30×100×1000	35×100×950
货叉架宽度(b3)	mm 845	850
门架下方离地间隙(m1)	mm 70	
轴距中心离地间隙(m2)	mm 65	
工作通道宽度,1000X1200托盘(1200跨货叉放置)(Ast)	mm 2775	2945
工作通道宽度,800X1200托盘(1200沿货叉放置)(Ast)	mm 1890	1890
转弯半径(Wa)	mm 1040	1210
行驶速度,满/空载	公里/小时 8/9	7.0/9
提升速度,满/空载	m/s 0.12/0.28	0.15/0.22
下降速度,满/空载	m/s 0.23/0.22	0.17/0.20
牵引力,满/空载S2 60 分钟	N 1500/1700	1800/2300
最大牵引力,满/空载S2 5 分钟	N 3320/3530	3420/3640
爬坡性能,满/空载S2 30 分钟	% 8/12	10/15
行车制动	液压+电磁	
驱动电机功率 S2 60 min	kw 2.5	3
提升电机功率 S3 15%	kw 3	
蓄电池标准	DIN	
蓄电池电压/额定容量K5	V/A 24/460	24/600
蓄电池重量	kg 450	560
电瓶尺寸,长/宽/高	mm 803/263/734	808/380/720
驱动控制类型	脉冲交流	
属具工作压力	Mpa 115	155
属具油量	升/分钟 30	
驾驶员耳边噪音水平, 根据 EN 12 053	分贝 70	

