

三级门架全电动高空取料机

- 按照国际安全标准设计的作业平台护栏和平台入口处的防护可以有效保障高空作业安全；
- 进口大功率高品质液压起升泵站，品质一流；
- 欧美进口免维护蓄电池组，容量大；
- 进口品质无人值守智能型充电机；
- 配置欧洲顶级的双轮驱动系统；
- 转向系统采用进口品牌，易控性极高；
- 起升至最高点后任意可自由行驶；
- 根据起升高度自调节行走速度，增加安全性；
- 充电状态机器被限制作业；
- 设有紧急下降阀装置；
- 适合单人作业；
- 设有故障自诊断工能，维修方便；
- 紧凑的外形设计，使平台能够通过狭小通道或底矮门洞；
- 操作灵活方便是仓库及超市堆货和取料的最佳选择；
- 25%的爬坡能力，能够流畅爬上斜面；
- 业内最小的转弯半径（0°）及紧凑的设计（1.56m×0.76m）方便在狭小的空间作业；
- 故障代码自动显示方便检修。



货 号		BT01261	BT01262
平台最大高度	mm	4000	4500
最大工作高度	mm	6000	6500
底座离地距离	mm	40	
平台额定载荷	kg	300	
工作平台尺寸	mm	930×700	
最高驾驶速度(平台降下)	km/h	4	
最高驾驶速度(平台升起)	km/h	1.1	
最小转弯半径	mm	0	
最大爬坡能力	%	25	
驱动轮尺寸		Φ230×80	
万向轮尺寸	in	6	
驱动电机	v/kw	2×24VDC/0.4kw	
举升电机	v/kw	24VDC/2kw	
蓄电池	v/Ah	2×12V/120Ah	
充电器	v/A	24V/10A	
整机长度(A)	mm	1560	
整机宽度(B)	mm	760	
整机高度(C)	mm	1810	1990
整机重量	kg	662	682