

步行式全电动搬运车

高性能&高可靠

- 交流驱动系统使整车反应更迅速，控制更精确，运行更平稳，电瓶使用寿命更长。
- 特殊设计的交流驱动电机，提供更强动力，在满载情况下，继续保持高速运行，大于8%的满载爬坡能力，使作业更广泛更高效。
- 最新的交流控制器，质量可靠，性能优异，具有再生制动、反向制动及多种参数可调功能，可使整车的运动性能达到不同作业状态下的最佳状态。
- 世界一流的液压站，低噪音，小振动，密封性能好，空载满载下降速度自动调整，确保起升下降平稳可靠。
- 高强度车身设计，适合高强度工作场所，使用寿命长。
- 前后车架通过新型的上连杆联接，减少了车辆在行驶过程中的摆动。
- 卓越的空托盘进出性能，使作业效率大大提高。
- 质量可靠的美国AMP防水接插件及电器件，所有电线、电缆均有可靠的保护，固定，大大降低了电器故障。

更安全

- 前车架上的圆弧板设计，使前车架在上升过程中提高安全性，避免发生夹手事故。
- 后车架圆弧形设计，保证了车子行驶的通过性，后车体边沿离地高度精确设计，避免操作者的脚受到伤害。
- 紧急反向行驶功能，在向后行驶过程中，一旦操作者背后碰到物体，操作者会自然反应身体撞击手柄反向按钮，车子立即紧急。
- 反向行驶，使操作者避免受到伤害。
- 紧急断电插拔件作为标准配置，只需拉出插拔件就可以切断所有电源，车子立即停止。
- 防滑制动功能，使车子在失控或者斜坡行驶时，防止其下滑

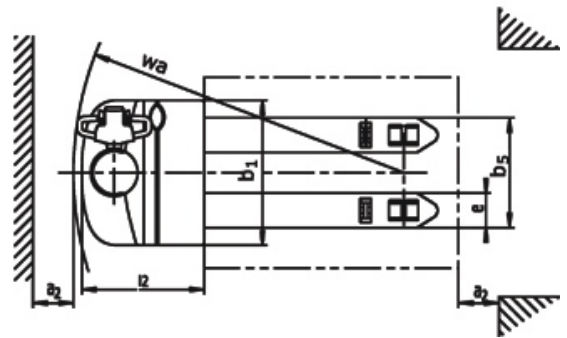
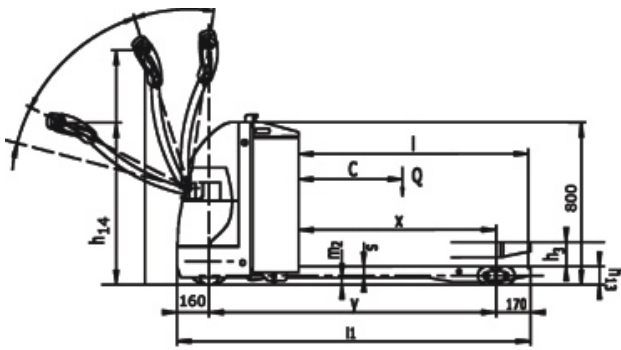
易操作

- 人机化设计的手柄头，美观、简洁，所有的操作功能均可在手柄上简单按钮轻松实现。
- 人机化设计的控制手柄，方便左右手操作，提高驾驶舒适性。
- 较长的操纵手柄，大大降低了转向力，使操纵更轻便。
- 手柄转向角大于180度，整车车身较短，使车子转弯半径较小，增加了操作的灵活性。
- 慢速行驶功能，将手柄处于近垂直状态，行驶速度会自动降低，便于在狭窄空间内实现精确作业。

易维护

- 交流驱动电机，无碳刷，基本无需维修，大大减少维护成本。
- 控制器自我诊断系统，通过手持单元显示故障代码，解决故障更方便。
- 计时器和电量为标配，方便提醒操作者适时充电。
- 车体自身的拆装快捷方便，仅卸下2颗螺栓去掉后盖，主要关键零部件就能立即被检测维修，可在最短的时间更换车上每一个零件。
- 电瓶箱盖易开启，方便对蓄电池补充蒸馏水或电解液。
- 直立式电机的使用，使电机、刹车等的检测、维修直接方便，维修性能大大好于横置式电机。





货 号		BT00217	BT00218
特 性	操作类型	步行式	
	载荷(Q)	kg	2000
	载荷中心距(c)	mm	600
	前轮到货叉垂直面距离(x)	mm	916/982
	轴距(下降后)(y)	mm	1418
重 量	自重(含电瓶)	kg	535
	电瓶重量	kg	205
尺 寸	轮胎类型, 驱动轮/承载轮	聚氨酯/聚氨酯	
	驱动轮, 平衡轮/承载轮数量	1x+2/2 or 4	
	前轮距, 操纵端	mm	498
	后轮距, 承载端	mm	370/515
	起升高度(h3)	mm	125
	操作手柄的工作高度(最小/最大)(h14)	mm	825/1190
	货叉下降后高度(h13)	mm	85
	整车长度(l1)	mm	1748
	到货叉垂直面的长度(l2)	mm	598
	整车宽度(b1)	mm	710
	货叉尺寸(s×e×l)	mm	55×170×1150
	货叉外宽(b5)	mm	540/685
	离地间隙(m2)	mm	35
	转变处工作通道(使用1×1.2m托盘)(Ast)	mm	2400
	转变处工作通道(使用0.8×1.2m托盘)(Ast)	mm	2300
	转弯半径(Wa)	mm	1638
	驱动轮尺寸(Φ×宽)	mm	Φ230×75
	承载轮尺寸(Φ×宽)	mm	2×Φ85×70/Φ85×115
	平衡轮尺寸(Φ×宽)	mm	Φ85×48
性 能	行走速度(满载/空载)	km/h	5/5.5
	起升速度(满载/空载)	m/s	0.051/0.060
	下降速度(满载/空载)	m/s	0.052/0.059
	爬坡度(满载/空载)	%	8/16
	制动系统	电磁式	
驱 动	驱动电机功率	kw	1.1
	起升电机功率	kw	0.84
	电瓶电压/容量	V/Ah	24/210
其 它	驱动控制类型	萨牌(ZAPI) 交流AC	
	工作分贝	dB(A)z	74